

# Heliar<sup>®</sup> BATERIAS

A MELHOR BATERIA DO BRASIL



## CATÁLOGO DE PRODUTOS 2012-2013





"EU ACHAVA QUE  
BATERIA ERA TUDO IGUAL.  
ATÉ CONHECER A HELIAR."

NEYMAR JR.

**Heliar** BATERIAS<sup>®</sup>   
A MELHOR BATERIA DO BRASIL

O melhor jogador do Brasil só poderia escolher a melhor bateria do Brasil. Nada como conhecer a fundo um produto antes de fazer uma escolha ou uma indicação. Por isso, neste guia, você vai conhecer com detalhes tudo o que faz da Heliar a melhor bateria do Brasil.

Boa leitura!



Essa é a fábrica da Johnson Controls no Brasil, em Sorocaba, São Paulo, onde são fabricadas as Baterias Heliar.



## JOHNSON CONTROLS. LIDERANÇA MUNDIAL QUE GARANTE A TECNOLOGIA E A INOVAÇÃO DAS BATERIAS HELIAR.

A Johnson Controls é líder global na produção de baterias automotivas de chumbo-ácido e de baterias para veículos híbridos e elétricos. São 30 fábricas que fornecem mais de um terço das baterias de chumbo-ácido do mundo. Mas ainda assim, a Johnsons Controls não pára de inovar: agora, está fabricando e investindo em tecnologia de baterias para veículos híbridos e elétricos e é a primeira no mundo a produzir baterias de íon-lítio para aplicação em massa em veículos híbridos. Tudo isso sem esquecer o compromisso com a sustentabilidade, que é evidenciado pela avançada tecnologia e pela capacidade de fabricação e reciclagem em todo o mundo.

- Maior fabricante mundial de baterias automotivas.
- Líder na América Latina.
- Pioneira na produção de baterias AGM no mundo.
- Maior fornecedor de equipamento original do mundo.
- Liderança absoluta nas montadoras no Brasil.



TROCAR IMAGEM



## CONHEÇA SUA BATERIA HELIAR.

**1 Separadores de polietileno de alto desempenho, tipo envelope**  
Maior resistência mecânica, menor resistência elétrica e maior proteção a curto-circuitos internos.

**2 Blocos de Placas**  
Formação dos blocos totalmente automatizada. Melhor desempenho elétrico e resistência mecânica.

**3 Indicador de Carga – Charge Eye**  
Permite avaliar rapidamente a carga da bateria. É o indicador de maior precisão do mercado.

**4 Polos Terminais – positivo e negativo**  
Superfície lisa, homogênea e sem porosidade que impede a migração do ácido sulfúrico para fora da bateria.

**5 Tecnologia Power Frame®**  
As grades com tecnologia PowerFrame contribuem para maior durabilidade e performance da bateria. A fabricação tem 100% de precisão no desenho das grades e um processo inteligente de concentração de chumbo onde se precisa dele, por isso é mais resistente a corrosão e com maior durabilidade.

**6 Caixa Reforçada**  
Fabricada em polipropileno injetado de alta resistência mecânica.

**7 Pastilhas**  
Duas pastilhas de proteção antichama.

**8 Tampas Seladas**  
A única do mercado que garante a estanqueidade total do eletrólito.





## TECNOLOGIA POWER, A NOVA GERAÇÃO DE BATERIAS AUTOMOTIVAS.

As grades com tecnologia PowerFrame® contribuem para maior durabilidade e performance da bateria. A fabricação tem 100% de precisão no desenho das grades e um processo inteligente de concentração de chumbo onde se precisa dele, por isso é mais resistente à corrosão e dura mais.

### Mais qualidade, energia e responsabilidade ambiental.



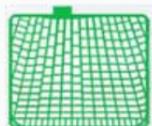
#### Grade com patente internacional

A tecnologia PowerFrame® torna a grade mais resistente ao principal vilão de morte prematura da bateria, a corrosão



#### Mais Energia

As grades adquirem estado de alta condutividade elétrica. É mais energia na partida.



#### Tecnologia Verde

PowerFrame® é ecologicamente correta, consome até 20% menos energia na fabricação das grades.

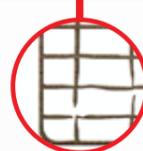
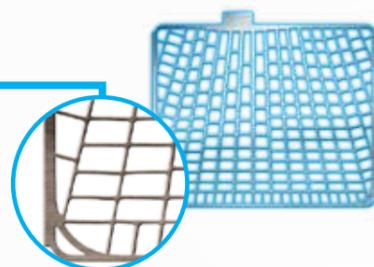
## PODE COMPARAR. POWERFRAME® SUPERA AS GRADES CONVENCIONAIS.

### GRADES COM TECNOLOGIA POWERFRAME®

Grades mais resistentes à corrosão previnem curto-circuitos, aumentam a resistência à vibração e aos ciclos de carga e descarga.

### GRADES CONVENCIONAIS

O processo de corrosão é um dos principais responsáveis pelas falhas prematuras nas baterias



## BENEFÍCIOS EXCLUSIVOS

A MELHOR BATERIA DO BRASIL  
TEM VANTAGENS QUE FAZEM  
TODA A DIFERENÇA.



### Líder absoluta nas montadoras

As baterias Heliar são aprovadas em rigorosos testes para ser a bateria original nas principais montadoras do país.



### As maiores garantias do mercado: 18 e 24 meses

Só a bateria campeã em qualidade e tecnologia pode vir com essa prorrogação na garantia. Oferecer a maior garantia do mercado é certeza que temos o melhor produto.



### Socorro 24 horas grátis para qualquer caso de pane elétrica

Quem comprar uma bateria Heliar - linhas Free, Racing e Pro 75 amperes - tem a tranquilidade do socorro 24hs grátis em todo o Brasil, Argentina, Paraguai e Uruguai.

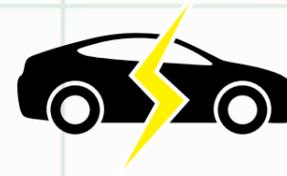


### Reciclagem

Na Heliar é assim: para cada bateria vendida, uma bateria é reciclada.



# SOCORRO 24 HORAS GRÁTIS: CONHEÇA ESTE BENEFÍCIO.



## O que é a pane elétrica?

É quando as funções elétricas do carro param de funcionar ou a bateria não tem energia para a partida. Em 90% dos casos, a pane não é problema da bateria, por isso o socorro Heliar atende qualquer caso de pane elétrica.



## Qual é a cobertura?

Um atendimento móvel irá até o local resolver a emergência e, não sendo possível, o carro será removido por um guincho para levá-lo a oficina mais próxima ou a residência do cliente em um raio de até 100 km. Tudo com agilidade e segurança.



## Cobertura em todo o Brasil e o Mercosul.

Brasil, Argentina, Paraguai e Uruguai, 7 dias da semana, 24 horas por dia para os veículos que tem os modelos Free, Racing e Pro até 75 amperes.

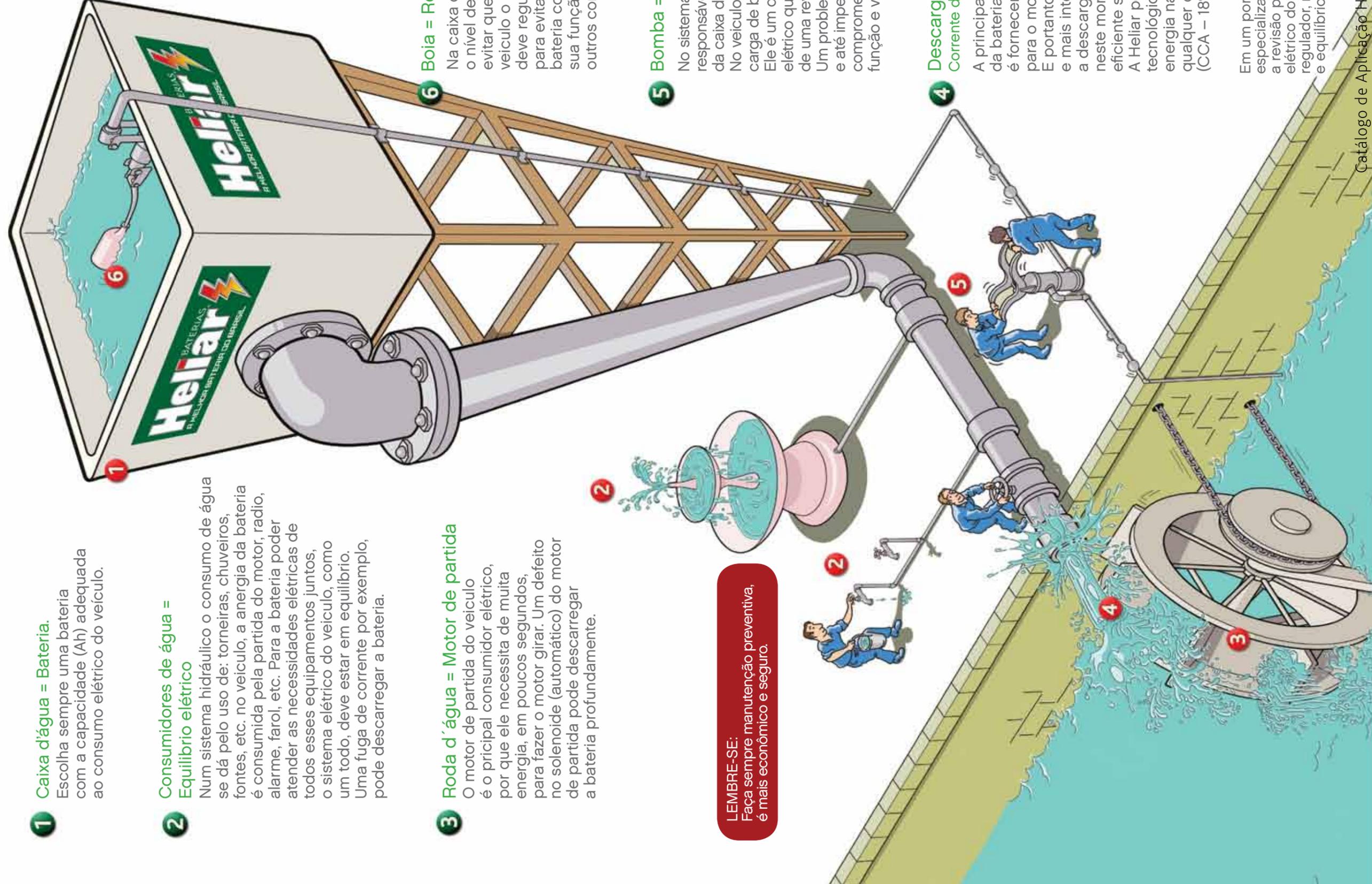
## Como usar o serviço.

- Preencha o adesivo que acompanha a bateria e cole no vidro do carro.
- Leia as regras do Socorro 24 Horas Grátis e o certificado de garantia.
- Cheque a validade, até 24 meses dependendo do modelo, a partir da data da compra.
- Em caso de pane elétrica, ligue para 0800 702 5002 (Brasil) e 0+55+21 4009-1905 (exterior)
- Informe o código de fabricação da bateria de 9 dígitos que consta no certificado de garantia.



# Você sabe como a bateria em seu veículo funciona?

Quanto mais equilibrado estiver o sistema elétrico do veículo, melhor será a performance da bateria e maior será a sua vida útil.



## 1 Caixa d'água = Bateria.

Escolha sempre uma bateria com a capacidade (Ah) adequada ao consumo elétrico do veículo.

## 2 Consumidores de água = Equilíbrio elétrico

Num sistema hidráulico o consumo de água se dá pelo uso de: torneiras, chuveiros, fontes, etc. no veículo, a anergia da bateria é consumida pela partida do motor, rádio, alarme, farol, etc. Para a bateria poder atender as necessidades elétricas de todos esses equipamentos juntos, o sistema elétrico do veículo, como um todo, deve estar em equilíbrio. Uma fuga de corrente por exemplo, pode descarregar a bateria.

## 3 Roda d'água = Motor de partida

O motor de partida do veículo é o principal consumidor elétrico, por que ele necessita de muita energia, em poucos segundos, para fazer o motor girar. Um defeito no solenoide (automático) do motor de partida pode descarregar a bateria profundamente.

## 6 Boia = Regulador de voltagem

Na caixa d'água, a boia regula o nível de água existente para evitar que ela transborde. No veículo o regulador de voltagem deve regular a tensão da bateria para evitar a sobrecarga. Uma bateria com sobrecarga perde a sua função e ainda pode danificar outros componentes elétricos.

## 5 Bomba = Alternador

No sistema hidráulico a bomba é responsável por repor a água utilizada da caixa d'água. No veículo, o alternador que repõe a carga de bateria. Ele é um dos equipamentos do sistema elétrico que precisa de uma revisão periódica. Um problema no alternador dificulta e até impede a recarga de bateria, comprometendo diretamente sua função e vida útil.

## 4 Descarga de água = Corrente de Partida

A principal função da bateria no veículo é fornecer energia para o motor funciona. E portanto, quanto maior e mais intensa for a descarga de energia neste momento, mais rápida e eficiente será a partida. A Heliar possui condições tecnológicas para ter mais energia nas partidas em qualquer condição. (CCA – 18°C noma SAE J537).

Em um ponto de venda especializado você pode fazer a revisão periódica do sistema elétrico do veículo (alternador, regulador, motor de partida e equilíbrio elétrico).

**LEMBRE-SE:**  
Faça sempre manutenção preventiva, é mais econômico e seguro.

# Heliliar<sup>®</sup> BATERIAS

## Free

## A MELHOR BATERIA DO BRASIL



Tecnologia 20 anos à frente.  
Mais durabilidade.



Só quem tem qualidade  
pode oferecer mais garantia.



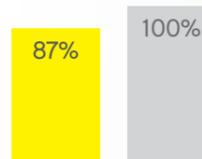
Assistência 24 horas  
em caso de pane elétrica.

Só Heliliar tem tecnologia PowerFrame<sup>®</sup>, é a mais indicada pelos técnicos, líder absoluta nas montadoras e a que oferece maior número de partidas. A Heliliar Free tem 18 meses de garantia e socorro 24 horas grátis em caso de pane elétrica.

APROVADA  
POR RIGOROSOS  
TESTES



Resultado  
do principal concorrente  
na bateria de reposição.



**FREE**

CCA – Cold Crack Ampère – é a corrente máxima que a bateria pode fornecer em baixas temperaturas. Esse teste é feito pela norma internacional, a -18°C, medindo a corrente por 30s. Ao final desse tempo, a tensão deve ser maior de 7,2 volts. A aprovação neste teste é garantia de performance.

## LÍDER ABSOLUTA NAS MONTADORAS

# Heliliar<sup>®</sup> BATERIAS



**Racing**  
HIGH EFFICIENCY

A BATERIA ESPECIAL  
PARA VEÍCULOS  
ESPECIAIS.



Tecnologia 20 anos à frente.  
Mais durabilidade.



Só quem tem qualidade pode  
oferecer a melhor garantia  
do mercado: 2 anos.



Socorro 24 horas  
em caso de pane elétrica.

Reserva extra de energia para veículos  
com maior número de equipamentos eletrônicos.

Melhor equilíbrio elétrico porque tem excelente eficiência na partida  
e maior reserva de capacidade.

**ENERGIA EXTRA  
(RC) E MAIOR  
VIDA ÚTIL**

Resultado do principal concorrente  
na bateria de reposição.

80%

100%

**RACING**

RC – Reserva de capacidade. Ideal para veículos que exigem mais performance  
da bateria.

**A MAIOR GARANTIA DO MERCADO**

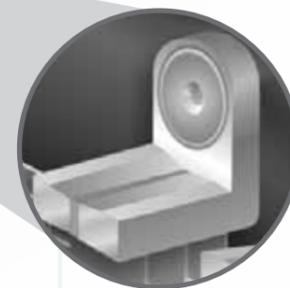
# Heliliar<sup>®</sup> BATERIAS

## PRO

### IDEAL PARA TODAS AS PARTIDAS.



Quem usa o veículo profissionalmente precisa de uma bateria que suporte partidas constantes, o uso de equipamentos eletrônicos com o veículo desligado e que tenha recargas mais rápidas. E a Heliliar Pro atende a todas essas necessidades.



**Conexões mais robustas**

- Área de solda 36% maior.
- Maior número de partidas.
- Menor custo operacional.



## USO PROFESSIONAL

### RESISTENTE A CICLAGEM.

Quanto melhor o resultado, maior a durabilidade da bateria.



### PERDA DE ÁGUA.

Quanto menor a perda, maior a durabilidade.



# Heliar<sup>®</sup> BATERIAS

## Frota

## A BATERIA DAS CARGAS PESADAS.



A bateria líder absoluta nas montadoras de linha pesada e agrícolas.



Maior rede de assistência técnica do Brasil.



Maior vida útil porque possui sistema de ancoragem dos blocos de placas, ideal para suportar as aplicações mais severas.

Em caminhões e máquinas agrícolas, o uso da bateria e as vibrações constantes podem romper as conexões e causar perda da massa ativa, um dos principais motivos de redução da vida útil.

Heliar Frota tem maior vida útil porque tem um sistema de ancoragem dos blocos de placas, ideal para suportar as aplicações mais severas.

### 3X MAIS RESISTENTE

Baterias de 1ª linha da concorrência de mesma amperagem



**FROTA**

Teste realizado pela norma internacional SAR J240. Heliar PRO resistiu a 100% das exigências submetidas. (Valores referenciais a bateria Heliar na base 100).

## LÍDER ABSOLUTA NAS MONTADORAS

# HELIAR É MELHOR PARA SUA MOTO.



## Líder absoluta nas montadoras

As baterias Heliar são aprovadas em rigorosos testes para ser a bateria original da maioria das motocicletas produzidas no país.



## Proteção no manuseio

- Garante sua segurança
- Pronta para o uso



## Tecnologia AGM\*

- Dura muito mais
- Totalmente selada
- Fabricada no Brasil
- Até 1 ano de garantia
- Ecologicamente correta



LÍDER ABSOLUTA NAS MONTADORAS

\*Com separador absorvente de fibra de vidro.

# LINHA HELIAR - MODELOS E CARACTERÍSTICAS ELÉTRICAS.

Nossa linha de produtos está de acordo com as normas abaixo:

C20: Capacidade em 20 horas.  
 RC: Reserva de capacidade. Conforme normas SAE J537, ABNT (NBR 15940), descarga com corrente de 25A até tensão de 10,5V.  
 CCA(SAE): Teste conforme a norma SAE J537, à temperatura de -18°C, descarga com alta corrente, por 30 segundos, tensão >=7,2V. O CCA (Cold Cranking Ampères) a -18°C é uma norma aceita internacionalmente. Para o teste de CCA da linha de motos, a norma adotada é a JIS -10°C.  
 CA: Teste para medir a corrente de partida da bateria a uma temperatura de 25°C. Trata-se de teste sem norma regulamentada e não deve ser comparado com o CCA. O teste de CA a 25°C não pode ser realizado em baterias de alta amperagem e com polos tipo JIS(\*)

## Linha Heliar Free



C20 (Ah)	RC (MN)	CCA (A)	CA (A)
48	65	415	540
Dimensão externa (mm) Comp. x Larg. x Alt. 210 x 175 x 175			
Esquema de montagem	Tipos de polo		
SL48BD: A12	1		



C20 (Ah)	RC (MN)	CCA (A)	CA (A)
75	120	700	940
Dimensão externa (mm) Comp. x Larg. x Alt. 281x175x175			
Esquema de montagem	Tipos de polo		
SL75ND:A12 SL75NE:A11	1		



C20 (Ah)	RC (MN)	CCA (A)	CA (A)
65	105	530	720
Dimensão externa (mm) Comp. x Larg. x Alt. 207x175x190			
Esquema de montagem	Tipos de polo		
SL65DD:A12 SL65DD:A11	1		



C20 (Ah)	RC (MN)	CCA (A)	CA (A)
52	75	400	570
Dimensão externa (mm) Comp. x Larg. x Alt. 207x175x190			
Esquema de montagem	Tipos de polo		
SL52GD: A12	1		



C20 (Ah)	RC (MN)	CCA (A)	CA (A)
48	65	415	540
Dimensão externa (mm) Comp. x Larg. x Alt. 210 x 175 x 175			
Esquema de montagem	Tipos de polo		
SL48BD: A12	1		



C20 (Ah)	RC (MN)	CCA (A)	CA (A)
65	105	530	720
Dimensão externa (mm) Comp. x Larg. x Alt. 207x175x190			
Esquema de montagem	Tipos de polo		
SL65DD:A12 SL65DD:A11	1		



C20 (Ah)	RC (MN)	CCA (A)	CA (A)
52	75	400	570
Dimensão externa (mm) Comp. x Larg. x Alt. 207x175x190			
Esquema de montagem	Tipos de polo		
SL52GD: A12	1		

## Linha Heliar Free 12 meses



C20 (Ah)	RC (MN)	CCA (A)
36	55	300
Dimensão externa (mm) Comp. x Larg. x Alt. 187x127x225		
Esquema de montagem	Tipos de polo	
HL36JD: A12	1	



C20 (Ah)	RC (MN)	CCA (A)	CA (A)
50	60	375	*
Dimensão externa (mm) Comp. x Larg. x Alt. 238x129x225			
Esquema de montagem	Tipos de polo		
HL50JD: C32 HL50JE C31	2		



C20 (Ah)	RC (MN)	CCA (A)	CA (A)
60	100	450	675
Dimensão externa (mm) Comp. x Larg. x Alt. 244x175x190			
Esquema de montagem	Tipos de polo		
HL60DD: A12 HL60DE: A11	1		



C20 (Ah)	RC (MN)	CCA (A)	CA (A)
90	165	710	950
Dimensão externa (mm) Comp. x Larg. x Alt. 320x171x226			
Esquema de montagem	Tipos de polo		
HL90LD: A12 HL90LE A11	1		



C20 (Ah)	RC (MN)	CCA (A)	CA (A)
40	56	300	460
Dimensão externa (mm) Comp. x Larg. x Alt. 210x175x175			
Esquema de montagem	Tipos de polo		
HL40BD: A12 HL40BE: A11	1		



C20 (Ah)	RC (MN)	CCA (A)	CA (A)
52	75	400	570
Dimensão externa (mm) Comp. x Larg. x Alt. 207x175x190			
Esquema de montagem	Tipos de polo		
HL50GD: A12	2		



C20 (Ah)	RC (MN)	CCA (A)	CA (A)
70	115	620	925
Dimensão externa (mm) Comp. x Larg. x Alt. 281x175x175			
Esquema de montagem	Tipos de polo		
HL70ND: A12 HL70NE: A11	1		



C20 (Ah)	RC (MN)	CCA (A)	CA (A)
90	160	700	930
Dimensão externa (mm) Comp. x Larg. x Alt. 360x177x190			
Esquema de montagem	Tipos de polo		
HL90MD: A12	1		



C20 (Ah)	RC (MN)	CCA (A)	CA (A)
45	65	350	540
Dimensão externa (mm) Comp. x Larg. x Alt. 210 x 175 x 175			
Esquema de montagem	Tipos de polo		
HL45BD: A12 HL45BE: A11	1		



C20 (Ah)	RC (MN)	CCA (A)	CA (A)
60	100	460	720
Dimensão externa (mm) Comp. x Larg. x Alt. 242x175x190			
Esquema de montagem	Tipos de polo		
HL60HD: A12 HL60HE: A11	1		



C20 (Ah)	RC (MN)	CCA (A)	CA (A)
75	100	500*	700
Dimensão externa (mm) Comp. x Larg. x Alt. 273x170x226			
Esquema de montagem	Tipos de polo		
HL75LD: A12 HL75LE A11	1		

## Linha Heliar Racing

**GARANTIA**  
24 MESES



GH52GD

C20 (Ah)	RC (MN)	CCA (A)	CA (A)
52	75	400	570

Dimensão externa (mm)  
Comp. x Larg. x Alt.  
207 x 175 x 190

Esquema de montagem	Tipos de polo
GH52GD:A12	1



GH65HD

C20 (Ah)	RC (MN)	CCA (A)	CA (A)
65	105	530	720

Dimensão externa (mm)  
Comp. x Larg. x Alt.  
242 x 175 x 190

Esquema de montagem	Tipos de polo
GH65HD:A12	1



GH75PD

C20 (Ah)	RC (MN)	CCA (A)	CA (A)
75	120	700	940

Dimensão externa (mm)  
Comp. x Larg. x Alt.  
281 x 175 x 190

Esquema de montagem	Tipos de polo
GH75PD:A12	1

## Linha Heliar Pro – Uso Profissional



HR60DD

C20 (Ah)	RC (MN)	CCA (A)	CA (A)
60	90	450	780

Dimensão externa (mm)  
Comp. x Larg. x Alt.  
244 x 175 x 175

Esquema de montagem	Tipos de polo
HR60DD:A12	1



HR70ND

C20 (Ah)	RC (MN)	CCA (A)	CA (A)
70	110	620	900

Dimensão externa (mm)  
Comp. x Larg. x Alt.  
283 x 175 x 175

Esquema de montagem	Tipos de polo
HR70DD:A12	1

## Linha Heliar Frota



RT100LE

C20 (Ah)	RC (MN)	CCA (A)	CA (A)
100	180	750	*

Dimensão externa (mm)  
Comp. x Larg. x Alt.  
330 x 172 x 241

Esquema de montagem	Tipos de polo
RT100LE:C31	1



RT200TD

C20 (Ah)	RC (MN)	CCA (A)	CA (A)
180	340	900	*

Dimensão externa (mm)  
Comp. x Larg. x Alt.  
530 x 280 x 246

Esquema de montagem	Tipos de polo
TD200TD: B21	1



SRT150TE/SRT170TD/SRT175TE

C20 (Ah)	RC (MN)	CCA (A)	CA (A)
150/170/174	280/300/320	950/1000/1000	*/ */ *

Dimensão externa (mm)  
Comp. x Larg. x Alt.  
513 x 223 x 218

Esquema de montagem	Tipos de polo
SRT150TE: B25	1
SRT170TD: B21	1
SRT175TE: B25	1



RT150TD/RT170TD

C20 (Ah)	RC (MN)	CCA (A)	CA (A)
150/170	270/330	950/1000	*/ *

Dimensão externa (mm)  
Comp. x Larg. x Alt.  
510 x 213 x 236

Esquema de montagem	Tipos de polo
RT150TD: B21	1
RT170TD: B21	1

## Linha Heliar Frota Super Free



RTP150TD

C20 (Ah)	RC (MN)	CCA (A)	CA (A)
150	270	950	*

Dimensão externa (mm)  
Comp. x Larg. x Alt.  
510 x 213 x 236

Esquema de montagem	Tipos de polo
RTP150TD: B21	1



RTP170TD

C20 (Ah)	RC (MN)	CCA (A)	CA (A)
170	330	1000	*

Dimensão externa (mm)  
Comp. x Larg. x Alt.  
510 x 213 x 236

Esquema de montagem	Tipos de polo
RTP170TD: B21	1

## Linha Heliar PowerSports



HTZ5L

C10 (Ah)	CCA (A)	Tensão nominal (V)
4	40	12

Dimensão externa (mm)  
Comp. x Larg. x Alt.  
113 x 70 x 105

Corrente de Carga Rápida (0,5h)(A)	Corrente de Carga Lenta (5-10h)(A)	Polaridade
5	0.5	Esquerda



HTZ6L

C10 (Ah)	CCA (A)	Tensão nominal (V)
5	40	12

Dimensão externa (mm)  
Comp. x Larg. x Alt.  
113 x 70 x 105

Corrente de Carga Rápida (0,5h)(A)	Corrente de Carga Lenta (5-10h)(A)	Polaridade
5	0.5	Esquerda



HTZ7L

C10 (Ah)	CCA (A)	Tensão nominal (V)
6	50	12

Dimensão externa (mm)  
Comp. x Larg. x Alt.  
113 x 70 x 130

Corrente de Carga Rápida (0,5h)(A)	Corrente de Carga Lenta (5-10h)(A)	Polaridade
5	0.5	Esquerda

## Linha Heliar Extreme



XTZ5L

C10 (Ah)	CCA (A)	Tensão nominal (V)
4	40	12

Dimensão externa (mm)  
Comp. x Larg. x Alt.  
113 x 70 x 105

Corrente de Carga Rápida (0,5h)(A)	Corrente de Carga Lenta (5-10h)(A)	Polaridade
5	0.5	Esquerda



XTZ6L

C10 (Ah)	CCA (A)	Tensão nominal (V)
5	40	12

Dimensão externa (mm)  
Comp. x Larg. x Alt.  
113 x 70 x 105

Corrente de Carga Rápida (0,5h)(A)	Corrente de Carga Lenta (5-10h)(A)	Polaridade
5	0.5	Esquerda



XTZ7L

C10 (Ah)	CCA (A)	Tensão nominal (V)
6	50	12

Dimensão externa (mm)  
Comp. x Larg. x Alt.  
113 x 70 x 130

Corrente de Carga Rápida (0,5h)(A)	Corrente de Carga Lenta (5-10h)(A)	Polaridade
5	0.5	Esquerda

**VOCÊ SABIA?**

60% dos veículos, mesmo com seguro, não têm assistência em caso de pane elétrica.

# MANUTENÇÃO PREVENTIVA

A bateria é a principal peça fornecedora de energia do veículo, é ela que põe o motor em funcionamento. E como qualquer peça do veículo, sofre desgaste e precisa de revisão e troca preventiva. Por isso, devemos tomar alguns cuidados para que a bateria tenha uma boa durabilidade e um bom funcionamento.

1. Comece pela escolha do produto. Instalar uma bateria com características elétricas inferiores ao especificado pelo manual do veículo causará partida ineficiente do motor e diminuição da durabilidade.
2. Verifique o sistema elétrico e da bateria a cada três meses e, caso o teste mostre baixo desempenho, procure substituir preventivamente. Não espere a bateria falhar para fazer a troca.
3. Verifique os terminais dos cabos que estão ligados aos pólos da bateria. Eles devem estar bem presos, limpos e sem utilização de graxa ou qualquer outro produto. Bateria solta em seu compartimento é sinônimo de baixa durabilidade. Movimentos bruscos e vibrações causarão desgaste mais rápido das placas que armazenam energia elétrica, podendo provocar até um curto-circuito elétrico.
4. Utilizar a bateria corretamente também evita a diminuição da sua vida útil. Então, lembre-se: a principal função da bateria é realizar a partida do motor. Recomenda-se que seja evitada descarga por períodos prolongados, como por exemplo, deixar faróis e lâmpadas acesos ou rádio e outros aparelhos ligados com o motor desligado. Não instale dispositivos de segurança (alarmes ou rastreadores) que não tenham boa tecnologia, pois esses equipamentos costumam “roubar” muita corrente elétrica da bateria fazendo sua descarga muito rápido, o que resultará em diminuição do desempenho elétrico.
5. Também existe “o mito” que ligando o veículo por 5 minutos a bateria será carregada. Essa informação é falsa. O tempo para recarga depende de diversos fatores. Se a sua bateria está descarregada, o ideal é que seja levada até um profissional especializado e que se faça uma carga lenta.

Seguindo essas dicas, a vida útil da bateria será bem mais aproveitada.

## HELIAR. A MELHOR BATERIA DO BRASIL.

Na hora de oferecer uma bateria para o seu cliente, ofereça a melhor. Só Heliar tem tecnologia PowerFrame®, é a mais indicada pelos técnicos, líder absoluta nas montadoras e a que oferece maior número de partidas. Além disso, tem até 24 meses de garantia e socorro 24 horas grátis em caso de pane elétrica. Saiba mais: [www.heliar.com.br](http://www.heliar.com.br)

**Heliar. A energia que move você.**



Central de Vendas  
(61) 3399 3737

**Heliar** BATERIAS  
A MELHOR BATERIA DO BRASIL



Faça revisões em seu veículo regularmente.