



**DISEÑADO PARA
FUNCIONAR BAJO LAS
CONDICIONES MÁS DURAS.
COMO NUESTROS
LUBRICANTES HIDRÁULICOS
– SHELL TELLUS.**

DISEÑADO PARA SUPERAR DESAFÍOS



CADA PARTE DE SU MÁQUINA O PROCESO HA SIDO SOMETIDA A UNA INGENIERÍA METICULOSA. POR LO TANTO, USTED QUIERE ESTAR SEGURO DE ELEGIR UN LUBRICANTE QUE HAYA SIDO DISEÑADO PARA ASEGURAR QUE SU EQUIPO ESTÉ BIEN PROTEGIDO Y FUNCIONE CON EFICIENCIA.

La familia de lubricantes hidráulicos Shell Tellus ha sido desarrollada para permitir que los operadores de equipos seleccionen el lubricante que brinde un valor óptimo a sus operaciones a través de una mayor protección contra el desgaste, larga vida del lubricante y alta eficiencia de los sistemas.

PROTECCIÓN CONTRA EL DESGASTE

La bomba hidráulica es el corazón de su sistema hidráulico. Todo desgaste puede reducir la eficiencia y la vida útil del sistema. La familia de lubricantes hidráulicos Shell Tellus ofrece una amplia gama de opciones, incluyendo la última tecnología sintética sin ceniza, que puede ayudar a extender la vida útil de la bomba, incluso bajo las condiciones más severas, mediante una tecnología de aditivos con base de Zinc probada y costo-efectiva para uso general.

VIDA DEL LUBRICANTE

Cuanto más larga sea la vida útil del lubricante, se requerirá menos mantenimiento del mismo, ayudando a sus equipos a operar durante más tiempo sin interrupciones. La familia Shell Tellus de lubricantes hidráulicos le permite adaptar la vida útil del lubricante a sus necesidades operacionales. Esto incluye tecnologías sintéticas de extra larga vida capaces de alcanzar hasta cuatro veces la vida estándar¹, mediante productos confiables y costo-efectivos para aplicaciones menos exigentes.

EFICIENCIA DE LOS SISTEMAS

Para ayudar a sus equipos a operar según sus requerimientos de diseño, el fluido hidráulico necesita proteger, lubricar y ayudar a transmitir potencia de la manera más efectiva posible. Los lubricantes hidráulicos Shell Tellus pueden ayudar a mantener, o incluso mejorar, la eficiencia de los sistemas hidráulicos. Desde Shell Tellus S4 ME, que puede mejorar la eficiencia de energía de muchos sistemas hidráulicos, hasta los productos tradicionales de alta calidad de Shell que ofrecen una filtrabilidad, limpieza y liberación de aire confiables, hay una opción que puede ayudar a optimizar la eficiencia de sus sistemas y los costos de operación.

UNA FAMILIA DE LUBRICANTES HIDRÁULICOS PARA SATISFACER SUS NECESIDADES

Para enfrentar los desafíos de una amplia gama de equipos hidráulicos y aplicaciones, Shell ha diseñado un portafolio de lubricantes que le permite elegir el producto que se adapte a sus necesidades.

SUFIJOS DEL NOMBRE DEL PRODUCTO

- A** = Tolerante al agua
- E** = Ahorro de energía, alta eficiencia
- M** = Manufactura/máquinas: aplicaciones generales en fábricas
- V** = Aplicaciones versátiles
- X** = Desempeño extra/extremo

ÍCONOS DE APLICACIÓN

- Aplicaciones en fábrica/máquinas
- Larga vida
- Alto nivel de carga
- Temperatura ultra baja
- Equipos móviles/uso exterior
- Condiciones húmedas

PROTECCIÓN CADA VEZ MÁS EFICIENTE

AVANZADO TIER 4
PREMIUM TIER 3
LÍNEA PRINCIPAL TIER 2
ENTRADA TIER 1

LA FAMILIA SHELL TELLUS "M"	LA FAMILIA SHELL TELLUS "V"	LA FAMILIA SHELL TELLUS ESPECIALIZADA
Uso industrial, manufactura y máquinas.	Aplicaciones sujetas a amplias variaciones de temperatura para uso en manufactura y máquinas móviles.	Lubricantes a base de detergentes para los casos en donde pueda ocurrir contaminación con agua.
Shell Tellus S4 ME SINTÉTICO ■ Extra larga vida ■ Ahorro de energía Vida más prolongada del lubricante, menor desgaste y mejor eficiencia de energía	Shell Tellus S4 VX ■ Temperatura ultra baja ■ Aplicaciones versátiles Menor desgaste y mayor eficiencia	
Shell Tellus S3 M ■ Larga vida y protección mejorada ■ Aplicaciones industriales Vida más prolongada del lubricante y mejor protección	Shell Tellus S3 V ■ Larga vida y eficiencia mejorada ■ Aplicaciones versátiles Vida más prolongada del lubricante y mayor eficiencia de los sistemas	
Shell Tellus S2 M ■ Protección extra ■ Aplicaciones industriales Mejor protección contra el desgaste y vida más prolongada del lubricante	Shell Tellus S2 V ■ Protección extra ■ Aplicaciones versátiles	Shell Tellus S2 VA ■ Tolerante al agua ■ Aplicaciones versátiles
Shell Hydraulic S1 M ■ Protección confiable ■ Aplicaciones industriales		Shell Tellus S2 MA ■ Tolerante al agua ■ Aplicaciones industriales



LIMPIEZA MEJORADA

Todos los productos Shell Tellus ahora cumplen los exigentes requerimientos de limpieza de la norma de la industria DIN para ayudar a brindar protección extra, mejor desempeño del filtro y menos mantenimiento.

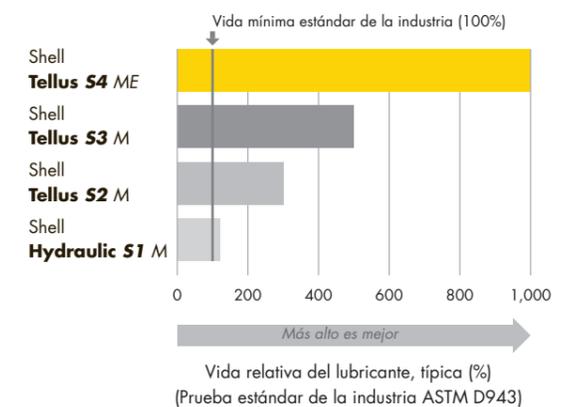
¹ Comparado con otros lubricantes de la familia Shell.
² Los ahorros reales dependen de la aplicación, el lubricante utilizado actualmente, los procedimientos de mantenimiento, la condición del equipo, las condiciones operativas y la intensidad de uso de energía hidráulica.

ENTREGA DE VALOR DEL MUNDO REAL

Mientras muchas otras empresas diseñan sus fluidos para los componentes individuales de un sistema hidráulico como la bomba, Shell lubricantes mira al sistema de manera más amplia. Por ejemplo, Shell Tellus S4 ME ha sido diseñado para beneficiar a todo el sistema. El resultado es un lubricante que:

- está estadísticamente probado que ayuda a mejorar la eficiencia de energía del sistema en el que se lo utiliza. En un ciclo de prueba cuidadosamente controlado, un fabricante de equipos de moldeo por inyección logró alcanzar ahorros de energía de hasta el 6,4%² en los sistemas hidráulicos en los que se utilizaba Shell Tellus S4 ME.
- puede ayudar a extender la vida útil del lubricante hasta cuatro veces comparado con lubricantes convencionales de la familia Shell.
- puede ayudar a prolongar la vida de los equipos mediante una excelente protección contra el desgaste de la bomba hidráulica.

Shell Tellus S4 ME – Posee la vida útil más extendida en la familia Shell Tellus



Producto	Beneficios	Tecnología	Grados de viscosidad ISO	Especificaciones y aprobaciones
Shell Tellus S4 ME	<ul style="list-style-type: none"> ■ Extra larga vida ■ Ahorro de energía 	Sintético, sin ceniza	HM/22, 32, 46, 68	Aprobado por Denison Hydraulics, Cincinnati Machine, Eaton (Vickers), Bosch Rexroth y muchos otros fabricantes de equipos. Normas de la industria: ASTM D6158, ISO 11158, DIN 51524-2
Shell Tellus S3 V	<ul style="list-style-type: none"> ■ Larga vida y eficiencia mejorada ■ Aplicación versátil 	Mineral, sin ceniza	HV/32, 46, 68	Aprobado por Denison Hydraulics, Eaton (Vickers), Cincinnati Machine, Bosch Rexroth y muchos otros fabricantes de equipos. Normas de la industria: ISO 11158, DIN 51524-3, ASTM D6158
Shell Tellus S3 M	<ul style="list-style-type: none"> ■ Larga vida y protección mejorada ■ Aplicaciones industriales 	Mineral, sin ceniza	HM/22, 32, 46, 68, 100	Aprobado por Denison Hydraulics, Eaton (Vickers), Cincinnati Machine y muchos otros fabricantes de equipos. Normas de la industria: ISO 11158, DIN 51524-3, ASTM D6158
Shell Tellus S2 V	<ul style="list-style-type: none"> ■ Protección extra ■ Aplicación versátil 	Mineral, base de Zinc	HV/15, 22, 32, 46, 68, 100	Aprobado por Denison Hydraulics, Cincinnati Machine, Eaton (Vickers) y muchos otros fabricantes de equipos. Normas de la industria: ISO 11158, ASTM D6158-05, DIN 51524-3
Shell Tellus S2 M	<ul style="list-style-type: none"> ■ Protección extra ■ Aplicaciones industriales 	Mineral, base de Zinc	HM/22, 32, 46, 68, 100	Aprobado por Denison Hydraulics, Cincinnati Machine, Eaton (Vickers), Bosch Rexroth y muchos otros fabricantes de equipos. Normas de la industria: ISO 11158, ASTM D6158-05, DIN 51524-2
Shell Hydraulic S1 M	<ul style="list-style-type: none"> ■ Protección confiable ■ Aplicaciones industriales 	Mineral, base de Zinc	HM/32, 46, 68	ISO 11158
Grados especializados				
Shell Tellus S4 VX	<ul style="list-style-type: none"> ■ Temperatura ultra baja ■ Aplicación versátil 	Lubricantes con bases especiales, sin ceniza	HV/32	Aprobado por Komatsu Mining, Komatsu y DIETZ automation (prueba en equipos con servoválvulas y válvulas proporcionales).
Shell Tellus S2 VA	<ul style="list-style-type: none"> ■ Protección extra ■ Tolerante al agua 	Mineral, a base de Zinc, detergente	LHV/46	Normas de la industria: DIN 51502, ISO 6743/4, ISO 11158, ASTM 6158-05
Shell Tellus S2 MA	<ul style="list-style-type: none"> ■ Protección extra ■ Tolerante al agua 	Mineral, sin ceniza, detergente	LHM/10, 32, 46	Aprobado por Mueller Weingarten (ISO 46) Normas de la industria: ISO 11158, ASTM 6158-05
Shell IruS	Una familia completa de lubricantes resistentes al fuego y menos inflamables para aplicaciones especiales.			Comuníquese con su representante de Shell por más detalles.
Shell Naturelle	Una familia completa de lubricantes hidráulicos biodegradables.			Comuníquese con su representante de Shell por más detalles.

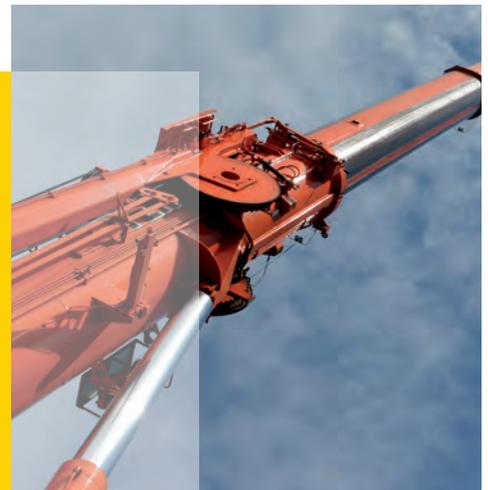
PORTAFOLIO COMPLETO DE PRODUCTOS Y SERVICIOS

Shell Lubricants es el líder mundial en lubricantes y tiene una historia de 60 años de innovación. Invierte constantemente para desarrollar mejores soluciones de lubricación, incluyendo tecnologías sintéticas avanzadas como:

- Shell Omala S4 GX, lubricante sintético para engranajes: para larga vida y ambientes exigentes.
- Shell Corena S4 R, lubricante para compresores de aire: puede alcanzar hasta 12.000 horas de protección.

Además, Shell ofrece el servicio líder mundial de monitoreo de condiciones del lubricante Shell LubeAnalyst, que está diseñado para ayudarlo a mejorar el rendimiento de su negocio.

Cualesquiera sean sus necesidades o aplicación, Shell puede brindar una familia completa de lubricantes y grasas, incluyendo productos sintéticos de alto rendimiento y servicios adicionales.



El portafolio de productos puede variar de acuerdo al país. Por favor comuníquese con su representante de Shell, el centro de servicios al cliente o el distribuidor de lubricantes para obtener información sobre el portafolio vigente en Argentina.

Para más información, por favor comuníquese con

shell.com/lubricants

